

Euronit

Eterboard MD



Ligeras



Incombustibles, A2-s1-d0



Resistentes a la humedad



Resistentes a agentes químicos



Resistentes a impacto



Estabilidad dimensional

Edificación:

- Aleros o voladizos.
- Soporte de azulejos y morteros.
- Encofrados perdidos.
- Soporte de tejas y pizarras.

Industria e instalaciones:

- Separación en conductos de gas.
- Separación en conductos eléctricos.
- Bandejas para cables.
- Nichos.

Agrícola:

- Separación en instalaciones ganaderas.
- Comederos.
- Jaulas.

Rectificado y escuadrado

Códigos	Espesor	Dimens. (mm)	Paneles (Palet)	Peso/Panel (Kg)
26227	6 mm	2500 x 600	100	13
24274	6 mm	2500 x 1220	50	26
4836	9 mm	2500 x 1220	35	40
4837	9 mm	3050 x 1220	35	48

1. Manipulación

Las placas se entregan en palés.

Deben almacenarse horizontalmente sobre una superficie plana y completamente apoyadas en un entorno seco y bien ventilado. Si se requiere almacenarlas al aire libre, siempre deben estar protegidas de la lluvia con una lona o cubierta de plástico. Si las placas se mojan dentro del embajaje, se debe retirar y colocarlas para que se sequen completamente. Se recomienda permitir que las placas se aclimaten al entorno antes de la instalación.

El manejo de las placas debe realizarse entre dos personas y en posición vertical.

Se sugiere aplicar un recubrimiento a las placas Eterboard MD que cumpla con las directrices de aplicación dentro de las 4 semanas posteriores al montaje, ya que la exposición a condiciones climáticas puede resultar en la absorción de humedad y posibles variaciones de color.



El pintado de Eterboard MD sólo es posible cuando la humedad en las placas se mantiene estable y por debajo del 18%. La humedad se verifica mediante un higrómetro. Se recomienda colocar una protección contra la lluvia para prevenir la humedad en las placas instaladas.

2. Instalación

Corte:

Se recomienda realizar el corte con las siguientes herramientas:

- Cuchillo de widia.
- Sierra de calar con hoja de dientes de carburo tipo T141 HM de Bosch o similar para fibrocemento.
- Sierra circular manual con guía tipo Festool TS 55 R o similar y discos de corte diamantados de 160 mm. de diámetro, tipo Leitz, Fretize o similar.

Acabado de cantos:

Para el acabado de los cantos, se recomienda emplear un papel de lija grano fino P80.

Taladro:

El panel debe estar bien apoyado alrededor del punto a taladrar.

- Para orificios emplear brocas HM.
- Para aperturas circulares utilizar sierras de corona con dientes de carburo, tipo Pionier de Metabo.

Fijación:

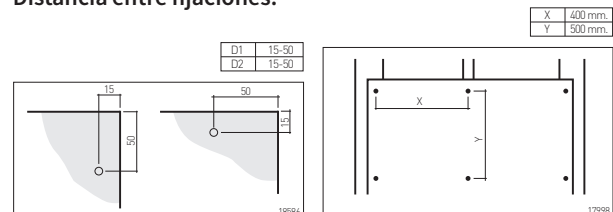
Se puede atornillar directamente sin taladro previo.

Fijación sobre metal:

- Tornillo 4,5 x 30 mm, diámetro de la cabeza 7,1 mm.
- Cabeza avellanada con nervios de fresado.
- Punta de broca de acero al carbono templado, adecuada para aluminio y acero.
- Cabeza Stadler SR1 (compatible con PH2).
- Calidad de acero inoxidable (A2 - AISI 201 Cu).

Para fijación sobre madera u otro material, contacte con nosotros.

Distancia entre fijaciones:

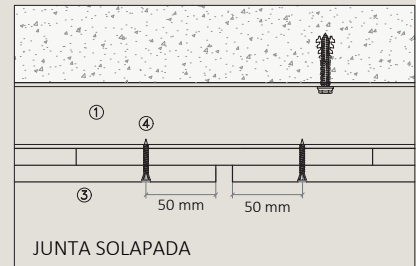
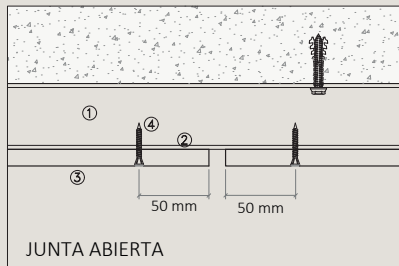
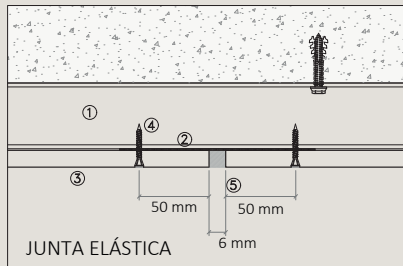


Distancia de 15 mm. en sentido perpendicular a la perifería soporte y 50 mm. en sentido longitudinal.

Distancia entre perfiles soporte de 400 mm. y 500 mm. entre fijaciones dentro del mismo perfil

Tratamiento de juntas:

- Junta elástica de 6 mm. con sellado con polímero MS con fondo de junta.
- Junta abierta entre paneles de gran formato de 10 mm. en exteriores y 6 mm. en interiores.
- Junta de 10 mm en exteriores y 6 mm. en interiores con fondo de junta.



1. MAESTRAS / 2. PLETINA FONDO DE JUNTA / 3. ETERBOARD MD / 4. TORNILLO / 5. JUNTA CON SELLADOR MS

Use solo selladores neutros. Los selladores no neutros pueden provocar manchas

3. Acabado

- **Pintado:** en aplicaciones vistas, emplear una pintura permeable al vapor no transparente, como pinturas acrílicas en dispersión acuosa, acrílicas al siloxano o minerales. En soluciones con la junta sellada con MS, se puede marcar la junta al nivel de la pintura.
- **Alicatado:** con mortero de pegado y juntas.
- **Empapelado.**
- **Aplicación de vinilo o textiles.**



La pintura, papel, vinilo, textil y el adhesivo para el alicatado se aplicarán siguiendo las indicaciones del fabricante de estos para Eterboard MD.

Euronit

Tel. 983 660 620
info.euronit@etexgroup.com

Euronit Fachadas y Cubiertas, S.L.
A-601 Km. 21. Parque Empresarial Portillo
47160 Portillo, Valladolid - España

Visita nuestra web para más información:

www.euronit.es

Síguenos en nuestras redes sociales y no te pierdas nada de Euronit:

